

散热器

热交换器 – 发动机温度控制的关键

散热器位于在汽车的前端，通常紧附在发动机其他热交换器旁，如中冷器或冷凝器。

散热器对内燃机型发动机的冷却至关重要。这种发动机，每分钟会进行多达约 4,000 次汽油喷雾燃烧，每次产生的温度高达约 1,500° C 摄氏度。在冷却系统中循环的冷却液冷却发动机组件，以及活塞、阀门、垫片、垫圈、发动机盖及发动机的其他元件

不断循环的冷却液吸收燃烧热量，流经散热器与大气进行热交换。



注意

- 水垢可能会堵塞散热器芯体，限制冷却液流动。劣质防冻液、不当的防冻液混合或堵漏剂的沉积物和杂质也会积聚在散热器管中，阻碍防冻液流动，影响产品性能。
- 恒温器故障会导致冷却系统在不正确的温度下运行，从而导致冷却性能不足。
- 由于其位置的前置性，散热器较易受到轻微机械性损伤（昆虫、石屑、高压水清洗），从而导致因机械损伤而泄漏。
- 泄漏或不良的散热器会使发动机极度过热而失灵。

符合原厂品质要求

按照原厂的品质要求制造和测试，针对售后市场设计，便捷的包装采取完美的保护措施，避免运输途中损坏。尼盛斯散热器产品都经过了盐腐、振动、压力脉冲、热膨胀和热性能测试。

安装便捷

完美的做工和产品的适配性使尼盛斯散热器的安装过程顺畅无比。无论何时，产品包装箱中都装有额外的安装附件，从而使安装过程更加快捷。（First Fit 快速安装附件）

耐用性和工作性能

各种的特殊特性，关键元件的改进，保证了其优异的散热性能并延长了产品使用寿命。

广泛的产品覆盖度

产品覆盖度极具竞争力，有超过 3,000 个产品规格，覆盖了超过 12,900 个原厂编码，几乎囊括了整个欧洲车型，并且以每季以 +100 款新型号的新产品开发速度增加。



产品覆盖
乘用车
商用车
卡车

良好的耐用性和冷却性能

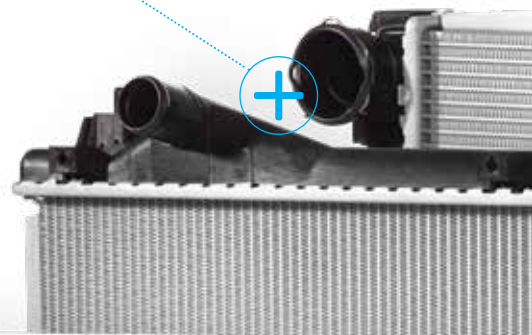
芯体内采用双层散热翅片，在加固抵抗机械冲击损坏的同时，也加大了热交换面积，提高了散热性能

抗热应力性

加固的塑料水室采用特制的玻璃纤维 (PA66-GF30) 加强，杜绝使用回收塑料

先进的技术

先进的铝钎焊技术 (CAB) 的采用，确保芯体结构的坚固，耐用以及性能卓越



完美工艺

每个成品细节工艺完美，比如水室，连接口，螺纹，螺钉，垫圈，安装支架等，这些都使安装过程简单，快速，省时省力



铝塑散热器

轻量及具有高稳定结构的加强铝制芯体和高强度塑料水室，普遍应用于乘用车和商用车的散热器。

5毫米散热器

铝塑散热器扁管之间的距离仅为5毫米，和传统10毫米散热器比，大大提升了冷却性能。

全铝散热器

先进的散热器结构，组件的钎焊基于全铝材料，没有垫圈或塑料材料。



快速安装附件

根据车型的不同，所有安装所需的附件都配备在产品包装中。包括散热器盖，O型圈，螺母，散热器夹，堵头，垫圈，簧卡，螺钉，接头，螺丝，软管夹等

